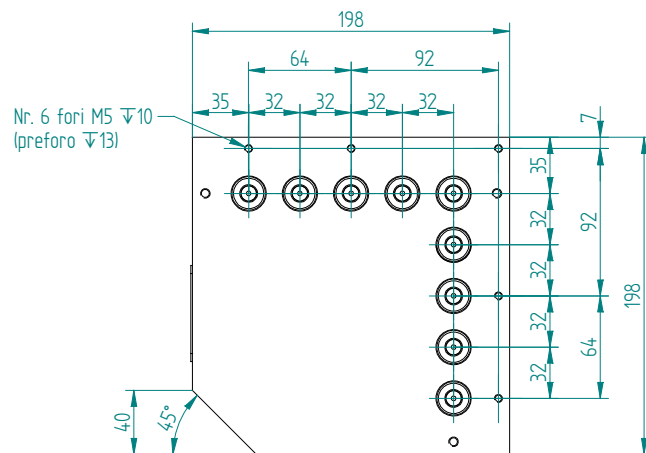
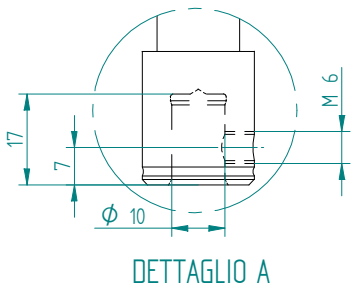
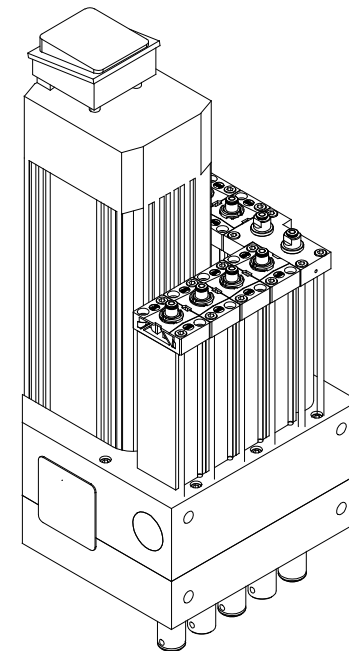
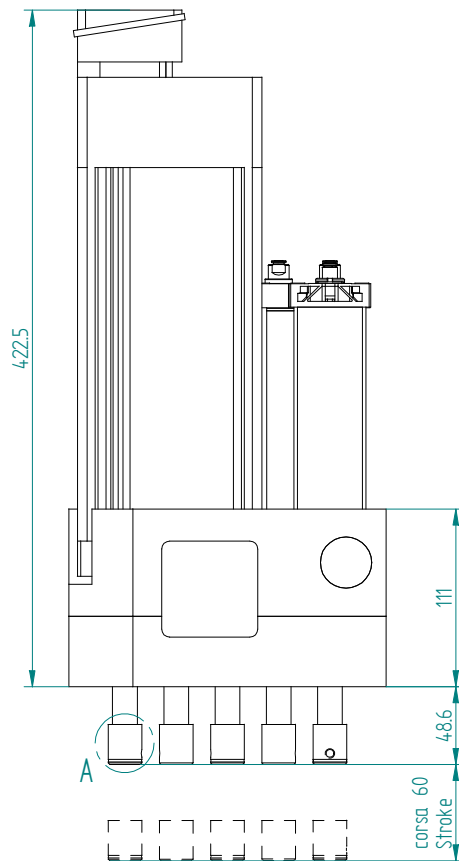
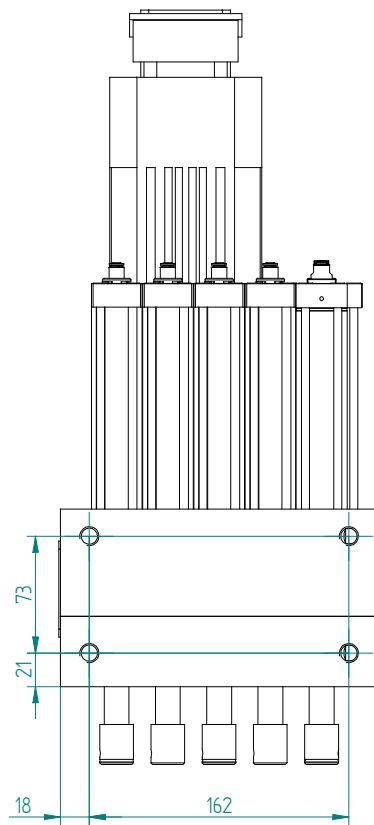
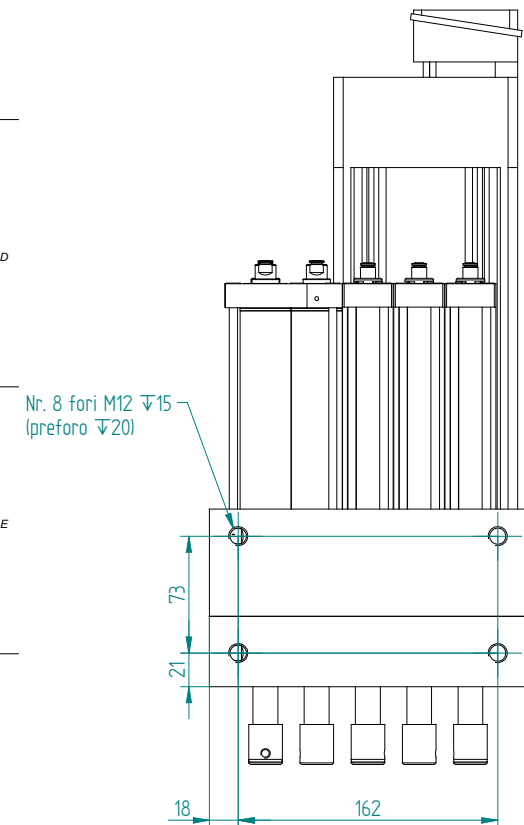


# Gruppo testa 5+4 verticali

## Boring head with 5+4 vertical spindles



Boring head technical features / Caratteristiche tecniche testa			
Working parameters	Parametri di lavoro		[unità misura] [unit]
Working frequency	Frequenza di lavoro	75	Hz
Speed ratio (V spindles / motor)	Rapporto di trasmissione (mandrino V / motore)	1.46 / 1	OUT / IN
Vertical spindles speed	Regime di rotazione verticali	6000	rpm
Horizontal spindles speed	Regime di rotazione orizzontali	-	rpm
Blade spindles speed	Regime di rotazione lama	-	rpm
Oval cylinder thrust	Spinta camicie ovali	460	N
Round cylinder thrust	Spinta camicie tonde	305	N
Vertical spindles stroke	Corsa mandrini verticali	60	mm
Horizontal spindles stroke	Corsa mandrini orizzontali	-	mm
Weight	Peso	~ 27	kg
Tools coupling	Connessione utensili	Ø10	-
Transmission lubrication	Lubrificazione trasmissione	Mobil SHC 100	-
Horizontal spindles lubrication	Lubrificazione orizzontali	-	-
Blade unit lubrication	Lubrificazione gruppo lama	-	-
Supply pressure	Pressione di alimentazione	6	bar
Pneumatic feeding handling	Gestione alimentazione pneumatica	Remote air valves Valvole Remotate	-
Motor rated data		Dati nominali motore	
Rated power	Potenza nominale	1.7	kW
Rated voltage	Tensione nominale	230/400	V
Rated frequency	Frequenza nominale	50	Hz
Rated current	Corrente nominale	7.4/4.3	A
Rated speed	Velocità di rotazione nominale	2790	rpm
cos φ	cos φ	0.72	-



REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	RDIP	DATA	FRMA	SCALE	PERO	GRIZZO DI	SOSTITUISCE
23/02/2012	23/02/2012							
DATA	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO					
FRMA	M. Fratesi	M. Roncorii						
MATERIALE								
TREATMENTO								
SUPERFICIALE								
REPRODUCTION AND DIFFUSION METATA								
GR_TESTA_5V+4V_C60_Ø10_1.7KW_BUS_PNEUMAX								

**HSD**  
DIVISION

SCHEMI  
A1

SEITE DESIGN/MECCANICA DI TOLLERANZA  
LAVORAZIONI MECCANICHE  
SALDOCAPITERRE  
GETTI

GRUPPO  
H6318H0056