

## АЭРОЗОЛЬНЫЙ СПРЕЙ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ГРАВИРОВКИ LITOSCRIPT ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Данная инструкция действительна для всех товаров торговой марки LITOSCRIPT  
(Metal Black\*, Glass/Ceramics Black, Green and Blue)

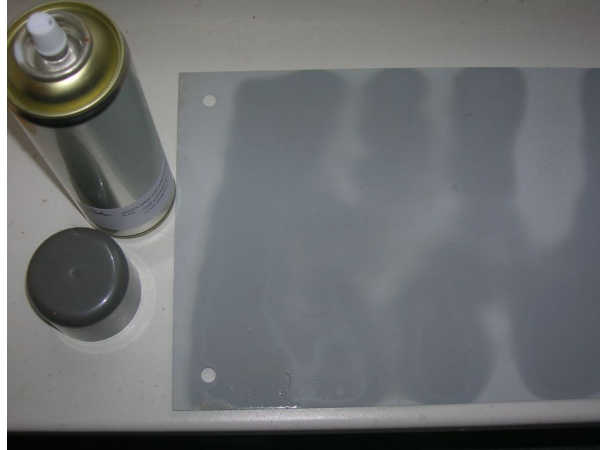
- 1) Для достижения лучшего качества гравировки, хорошо очистите поверхность, на которую будет наноситься состав. Лучше использовать очистители на базе спирта. Проследите за тем, чтобы поверхность хорошо высохла после очистки.



- 2) Энергично встряхните баллончик с LITOSCRIPT, продолжайте встряхивать на протяжении 3-5 минут. Если спрей хорошо размешан, Вы услышите звук шарика внутри.
- 3) Нанесите как можно более тонкий и однородный слой состава на поверхность. При нанесении держите баллончик на расстоянии 20 см от поверхности. Помните, что качество гравировки сильно зависит от качества нанесения состава. Обязательно проверьте, все ли области изделия покрыты составом. Постарайтесь при нанесении держать поверхность на одной плоскости.



- 4) Дайте высохнуть нанесенному слою. Обычно это происходит в течении 5 минут. Для более быстрого высыхания можно применить обдув воздухом (но не обдув горячим воздухом). Будьте осторожны в процессе сушки, старайтесь не повредить нанесенный слой.



- 5) Поместите изделие, покрытое составом, на стол лазера и начните гравировку. Мы рекомендуем следующие параметры при гравировке для 30 Ваттного лазера:

<b>Стекло/Керамика (Зеленый, Синий и Желтый/Черный цвета)</b>			
<b>МАТЕРИАЛ</b>	<b>ЦВЕТ</b>	<b>МОЩНОСТЬ (%)</b>	<b>СКОРОСТЬ (м/мин)</b>
Стекло	Зеленый	40	10
	Синий	30	10
	Желтый	15	10
	Черный	60	15
Керамика, покрытая глазурью	Зеленый	30	30
	Синий	30	30
	Желтый	15	10
	Черный	60	30
Не покрытая глазурью керамика	Зеленый	60	30
	Синий	60	30
	Желтый	15	10
	Черный	60	30
Хрусталь	Зеленый	30	25
	Синий	30	25
	Желтый	15	10
	Черный	30	25
Фарфор	Зеленый	60	30
	Синий	60	30
	Желтый	15	10
	Черный	60	30

МАТЕРИАЛ	Металлы (Черный цвет)		СКОРОСТЬ (м/мин)
	ЦВЕТ	МОЩНОСТЬ (%)	
Общие металлы Нержавеющая сталь Углеродистая сталь Сталь с гальванопокрытием Бронза, латунь Хромир. поверхности	Черный	100	15

- 6) После гравировки удалите остатки состава с поверхности с помощью воды и ткани. Просушите поверхность сжатым воздухом или под струей фена. Не поцарапайте полированные или требующего особого ухода поверхности.



- 7) Проверьте качество гравировки.





\* LITOSCRIPT Metal Black тестировался для стали, латуни, бронзы, меди, золота и серебра. Не рекомендуется для алюминия и полированных поверхностей. Пожалуйста, перед началом гравировки проведите тесты на пригодность.

#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С LITOSCRIPT

- 1) Держите спрей вдали от открытого огня, тепла, искр и электрических проводов.
- 2) НИКОГДА не пытайтесь вскрыть баллончик, даже если Вы уверены что он пустой и не содержит внутри избыточного давления.
- 3) В конце каждого рабочего дня проводите процедуру уравнивания давления. Эта процедура устраняет возможное блокирование канала подачи состава. Для этого
  - Переверните баллончик вниз распылителем, как показано на рисунке.



- Подождите 20 секунд
- Нажмите распылитель на 1 секунду и дайте газу выйти из баллончика.